

PRIMER COATING MATERIAL FOR OPTICAL ELEMENT

Patent Number: JP9291227
Publication date: 1997-11-11
Inventor(s): KATO HIROHISA; UCHIDA NAOKI; MURAI YUKIO
Applicant(s):: ITO KOGAKU KOGYO KK
Requested Patent: ☐ JP9291227
Application Number: JP19960302000 19961113
Priority Number (s):
IPC Classification: C09D5/00 ; B32B7/02 ; B32B27/00 ; B32B27/40 ; C09C3/12 ; C09D175/04 ; G02B1/11 ; G02B1/10
EC Classification:
Equivalents:

Abstract

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain the subject primer coating material hardly developing problems in its pot-life, improved in the appearance, weatherability and dyeability, etc., of the surface treated therewith, and useful for forming a primer layer between an organic glass and hard coat, essentially comprising each specific two components as active ingredients.

SOLUTION: This primer coating material essentially comprises (A) a urethane elastomer and (B) inorganic fine particles surface-treated with an organoalkoxysilane hydrolyzate. Using this coating material, a primer layer is formed between an organic glass and a silicone cured coating film. The component B pref. consists of metal oxide (e.g. titania/zirconia composite fine particles with titania and zirconia bound integrately together in the weight ratio of the latter to former of 0.001-0.40, being 1-100nm in size). The thickness of the primer layer is about 0.01-1.5 μ m.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平9-291227

(43) 公開日 平成9年(1997)11月11日

(51) Int. Cl. ⁴	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
C 0 9 D 5/00	P P F		C 0 9 D 5/00	P P F
B 3 2 B 7/02	1 0 3		B 3 2 B 7/02	1 0 3
27/00	1 0 1		27/00	1 0 1
27/40			27/40	
C 0 9 C 3/12	P C H		C 0 9 C 3/12	P C H
審査請求 未請求 請求項の数11 O L (全 14 頁) 最終頁に続く				

(21) 出願番号 特願平8-302000

(22) 出願日 平成8年(1996)11月13日

(31) 優先権主張番号 特願平8-38402

(32) 優先日 平8(1996)2月26日

(33) 優先権主張国 日本 (J P)

(71) 出願人 391007507

~~伊藤光学工業株式会社~~

愛知県蒲郡市宮成町3番19号

(72) 発明者 加藤 裕久

愛知県蒲郡市宮成町3番19号 伊藤光学工業株式会社内

(72) 発明者 内田 直樹

愛知県蒲郡市宮成町3番19号 伊藤光学工業株式会社内

(72) 発明者 村井 幸雄

愛知県蒲郡市宮成町3番19号 伊藤光学工業株式会社内

(74) 代理人 弁理士 飯田 堅太郎 (外1名)

(54) 【発明の名称】 光学要素用プライマー塗料

(57) 【要約】

【課題】 ポットライフに問題が発生し難く、さらには、光学要素表面処理面の他の諸物性においても改善される光学要素用プライマー塗料を提供すること。

【解決手段】 有機ガラスとシリコン硬化塗膜との間にプライマー層を形成するためのプライマー塗料において、下記成分を必須有効成分とすることを特徴とするプライマー塗料。

(a) ウレタンエラストマー

(b) オルガノアルコキシシランの加水分解物で表面処理した無機微粒子

【特許請求の範囲】

【請求項1】 有機ガラスとシリコン硬化塗膜との間にプライマー層を形成するためのプライマー塗料において、

下記成分を必須有効成分とすることを特徴とするプライマー塗料。

(a) ウレタンエラストマー

(b) オルガノアルコキシシランの加水分解物で表面処理した無機微粒子

【請求項2】 請求項1において、前記無機微粒子が金属酸化物であることを特徴とするプライマー塗料。

【請求項3】 請求項1において、前記無機微粒子がチタニアとジルコニアが、後者/前者=0.001~0.40の重量比で一体的に結合され、粒径が1~100nmのものであるチタニア/ジルコニア複合微粒子であることを特徴とするプライマー塗料。

【請求項4】 請求項1において、前記無機微粒子がチタニア、ジルコニア及びシリカが、ジルコニア/チタニア=0.001~0.40、シリカ/チタニア=0.073~1.133の重量比で一体的に結合され、粒径が1~100nmのものであるチタニア/ジルコニア/シリカ複合微粒子であることを特徴とするプライマー塗料。

【請求項5】 請求項1~4のいずれかにおいて、前記ウレタンエラストマーが、熱可塑性エラストマーの水性エマルジョンの形態で添加されてなることを特徴とするプライマー塗料。

【請求項6】 有機ガラスの表面に、シリコン硬化塗膜及び無機反射防止膜が積層されてなる光学要素において、

前記有機ガラスとシリコン硬化塗膜との間に、下記成分を必須有効成分とする塗料で形成されてなるプライマー層が介在されていることを特徴とする光学要素。

(a) ウレタンエラストマー

(b) オルガノアルコキシシランの加水分解物で表面処理した無機微粒子

【請求項7】 請求項6において、前記プライマー層の膜厚が約0.01~1.5 μ mであることを特徴とする光学要素。

【請求項8】 請求項6において、前記無機微粒子が金属酸化物であることを特徴とする光学要素。

【請求項9】 請求項6において、前記無機微粒子がチタニアとジルコニアが、ジルコニア/チタニア=0.001~0.40の重量比で一体的に結合され、粒径が1~100nmのものであるチタニア/ジルコニア複合微粒子であることを特徴とする光学要素。

【請求項10】 請求項6において、前記無機微粒子がチタニア、ジルコニア及びシリカが、ジルコニア/チタニア=0.001~0.40、シリカ/チタニア=0.073~1.133の重量比で一体的に結合され、粒径

が1~100nmのものであるチタニア/ジルコニア/シリカ複合微粒子であることを特徴とする光学要素。

【請求項11】 請求項6~10のいずれかにおいて、前記ウレタンエラストマーが、熱可塑性であることを特徴とする光学要素。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】本発明は、有機ガラスの表面に、シリコン硬化塗膜（ハードコート）及び無機反射防止膜が積層されてなる光学要素に適用するプライマー塗料に関する。

【0002】ここで、光学要素とは、有機ガラスをベースに製造される、レンズ、照明器具用カバー、反射鏡、プリズム、フィルター、等を含む概念である。

【0003】以下の説明は、眼鏡用レンズを主として例に採り説明をするが、これに限られるものではない。

【0004】

【従来の技術】近年、眼鏡用レンズの材料としては、無機ガラスに比して、軽くかつ割れにくい有機ガラスが普及してきている。しかし、一般的に有機ガラスは、無機ガラスに比して耐擦傷性が格段に低い。

【0005】そこで、通常、レンズの表面に、シリコン系硬化塗膜（以下「ハードコート」と称する。）を有する。さらにその上に、眼鏡レンズの場合、美感上等を理由から、無機物質の蒸着等の乾式めっきによる無機反射防止膜が設けられるようになった。

【0006】ところが、上記のように有機ガラス基材上に、ハードコートと無機反射防止膜との双方を設けたレンズは、耐衝撃性に劣るという不具合があった。

【0007】そこで、ハードコートの耐衝撃性を向上させるために、基材とハードコートの間にポリウレタン系塗料からなるプライマー層を介在させる技術的思想が開示されている（特開昭63-87223・63-141001号、特開平3-109502号、特開平5-25299号等）。

【0008】他方、近年、有機ガラス基材の材料が、脂肪族アリルカーボネート系（例えば、「CR-39」

（PPG社登録商標）ポリ（ジエチレングリコールビスアリルカーボネート）；屈折率1.50）に代わって、より高屈折の、芳香族アリルカーボネート系（屈折率1.57）、ポリチオウレタン系（屈折率1.60~1.70）等に代わりつつある。この場合、ハードコートの屈折率も光による干渉を防ぐため、基材と同等の屈折率を有するものとする必要がある。

【0009】

【発明が解決しようとする課題】しかし、上記ウレタン系塗料からなるプライマー層を構成するの屈折率が1.50前後であるため、ハードコートの屈折率を基材のそれに近づけたとしても、光の干渉は避けられない。また、一般に、ウレタン塗膜は、無黄変タイプであっても

耐候性に劣り、屋外で使用する事が多い眼鏡レンズの場合、望ましくない。

【0010】そこで、ハードコート及び反射防止膜を有する光学要素において、耐候性に優れ、かつ、有機ガラス基材が高屈折率であっても、光干渉を発生させないプライマー層を、有機ガラスとハードコートとの間に有する光学要素を提供することを目的として、本願出願人は、下記構成の光学要素を提案した（特開平6-82604号公報）。「有機ガラスの表面に、ハードコート及び単層又は複層の無機反射防止膜が積層されてなる光学要素において、前記有機ガラスとハードコートとの間に、下記成分を必須有効成分とする塗料で形成されてなるプライマー層が介在されていることを特徴とする光学要素。

【0011】(a) ウレタンエラストマー

(b) 無機微粒子

(c) オルガノアルコキシシランの加水分解物

【0012】

【発明が解決しようとする課題】そして、上記構成のプライマー塗料は、水性エマルションの場合、通常、ウレタンエラストマーと無機微粒子を混合して攪拌した後、オルガノアルコキシシランの加水分解物を加えて調製する。しかし、当該プライマー塗料は、ゲル化が早期に発生し、ポットライフの点で問題があることが分かった。

さらに、光学要素に適用した場合、ハードコートを有する光学要素の外観・染色性・耐候性等において、必ずしも十分とは言えない場合があることが分かった（表3製品比較例1参照）。

【0013】本発明は、上記にかんがみて、ポットライフに問題が発生し難く、さらには、光学要素表面処理面の他の諸物性においても改善される光学要素用プライマー塗料を提供することを目的とする。

【0014】

【課題を解決するための手段】本発明者らは、上記課題を解決するために、鋭意開発に努力をした結果、下記構成の光学要素用プライマー塗料に想到した。

【0015】有機ガラスとシリコン硬化塗膜との間にプライマー層を形成するためのプライマー塗料において、下記成分を必須有効成分とすることを特徴とするプライマー塗料。

【0016】(a) ウレタンエラストマー

(b) オルガノアルコキシシランの加水分解物で表面処理した無機微粒子

【0017】

【手段の詳細な説明】以下、本発明の各手段について詳細に説明する。以下の説明で、配合単位は特に断らない限り重量単位とする。

【0018】A. 本発明のプライマー塗料は、有機ガラス12とシリコン硬化塗膜（ハードコート）14との間にプライマー層16を形成するために使用するもので

ある。なお、ハードコート14の上面には、通常、反射防止膜18を形成する。（図1参照）

(1) 上記プライマー塗料は、(a) ウレタンエラストマー、(b) オルガノアルコキシシランの加水分解物で表面処理した無機微粒子を必須有効成分とするものである。そして、必要により、レベリング剤、紫外線吸収剤、酸化防止剤を添加する。

【0019】(a) 上記ウレタンエラストマーは、溶液タイプの形態で添加しても良いが、水性エマルションの形態で添加することが望ましい。

【0020】このようなウレタンエラストマーは、通常、長鎖ポリオールとポリイソシアネートからなる軟質相（ソフトセグメント）と、短鎖ポリオールとポリイソシアネートからなる硬質相（ハードセグメント）とで構成される熱可塑性エラストマーが望ましい。さらには、それらに、塗布後、部分架橋可能にポリアミン等の反応性成分を添加したものが望ましい。

【0021】そして、上記軟質相を形成する長鎖ポリオールとしては、ポリアルキレングリコール（PTMG等）のポリエーテル系、ポリアルキレンアジペート、ポリカプロラクトン、ポリカーボネート等のポリエステル系や、両者が混在するポリエーテルポリエステル系など任意である。これらの内で、ポリエステル系・ポリエーテルポリエステル系が、耐衝撃性の見地から望ましい。

【0022】上記短鎖ポリオールとしては、エチレングリコール、1, 2-プロピレングリコール、1, 3-ブタンジオール、1, 4-ブタンジオール、1, 6-ヘキサジオール、ネオペンチルグリコール、ジエチレングリコールなどを挙げることができる。

【0023】上記ポリイソシアネートとしては、トリレンジイソシアネート、4, 4'-ジフェニルメタンジイソシアネート（MDI）、1, 5-ナフタレンジイソシアネート等の芳香族系、1, 6-ヘキサメチレンジイソシアネート、イソホロンジイソシアネート、水素添加MDI等の脂肪族・脂環式系のものを挙げるができる。耐候性を見地から、非黄変性タイプの脂肪族・脂環式系が望ましい。

【0024】(b) 上記無機微粒子は、屈折率の調製及び耐候性向上の作用を担うと推定される。また、無機微粒子をオルガノアルコキシシラン加水分解物で表面処理したものを使用するの、ハードコートを有する光学要素の諸物性の改善を図るとともに、無機微粒子を表面処理することによりプライマー塗料のゲル化を抑制して、ポットライフに問題が発生し難くするためである。

【0025】無機微粒子の表面処理は、例えば、下記の如く行う。

【0026】水を分散媒とするシリカ濃度10%前後のコロイド液（粒子径：10～20nm）100部に、低級アルコール 500～1000部を加えてからオルガノアルコキシシラン2～10部を添加する。当該分散液

に加水分解触媒を加えて、低級アルコールで10～24時間還流を行う。これを、濃縮して必要な固形分濃度に調製して表面処理無機微粒子とする。

【0027】この表面処理の際における、無機微粒子に対するオルガノアルコキシシランの配合比は、前者/後者=1/2、2～5/2、2、望ましくは、1/1.5～2/1とする。オルガノアルコキシシランが過少では本成分の添加効果（ハードコートとの密着性の確保）を奏し難く、他方過多では耐衝撃性の改善効果が阻害されるおそれがある。

【0028】上記無機微粒子の粒子径（処理前）は、通常、1～100nm、好ましくは10～50nmとする。10nm未満では塗膜の屈折率の向上を期待し難く、50nmを越えると塗膜が乱反射しやすく、曇り現象が発生し易い。

【0029】表面処理無機微粒子の配合量は、無機微粒子の種類、及び、要求される屈折率により異なるが、通常、ウレタンエラストマー100部に対して、10～200部、望ましくは、20～150部とする。10部未満では金属化合物の添加効果（屈折率を高める）を奏し難く、200部を越えると塗膜に曇りが発生し易い。

【0030】上記無機微粒子は、通常、金属酸化物のうちから、単独、又は、複合微粒子として適宜選択して使用することができる。金属酸化物としては、旧族番号IV A・IV B族に属する金属元素の酸化物が望ましく、具体的には、酸化ケイ素、チタニア、酸化ゲルマニウム、酸化ニオブ、酸化錫、酸化ハフニウム、酸化鉛等を挙げることができる。

【0031】なお、窒化ホウ素、窒化アルミニウム、窒化ケイ素、等の窒化物、さらには、ホウ化物、硫化物、フッ化物、金属塩等の内からも、適宜選択して使用することも可能である。

【0032】特に、複合微粒子の内、チタニア系複合微粒子である①チタニア/ジルコニア複合微粒子、②チタニア/ジルコニア/シリカ複合微粒子が、屈折率の調製及び耐候性向上の作用を担うと推定され望ましい。

【0033】チタニア系複合微粒子の粒子径は、通常、1～100nm、好ましくは1～50nmとする。1nm未満では塗膜の屈折率の向上を期待し難く、50nmを越えると塗膜が乱反射しやすく、曇り現象が発生し易い。

【0034】該チタニア系複合微粒子の一つは、チタニアにジルコニアが一体的に結合されてなるチタニア/ジルコニア複合微粒子である。

【0035】チタニアとジルコニアとの結合態様は、①化学的に結合された複合酸化物タイプ、②ジルコニアがチタニアに、均一に溶解されてなる固溶体タイプなどがある。このチタニア系複合微粒子は、従来の無機微粒子（チタニアを含め）に比して、高屈折率の特性を損なうことなく、光学活性を抑制することができる。従って、

塗膜（プライマー膜）及び有機ガラス双方の紫外線による劣化作用を低減させることができる。

【0036】①チタニア系複合微粒子の適性組成比はジルコニア/チタニア=0.001～0.400（望ましくは0.05～0.20）とする。0.001未満では、チタニアの光学活性をほとんど抑制できない。このため、光学プラスチック成形品基体、及び塗膜自体の劣化等が促進されて黄変密着不良を起し易い。0.400を越すと塗膜の屈折率が下がり、高屈折率（屈折率が1.60以上）の光学プラスチック成形品に対し、光学的干渉を起こし、光学プラスチック成形品用プライマーとしての用途が大幅に制限される。

【0037】②なお、チタニア系複合微粒子として、ジルコニアに加えて、酸化ケイ素を結合させたチタニア/ジルコニア/シリカ複合微粒子が、塗料組成物の調製に際して、上記シラン化合物との混和性（Compatibility）が増大するとともに、耐光性も向上して望ましい。

【0038】このチタニア系複合微粒子の適性組成比は、ジルコニア/チタニア=0.001～0.400（望ましくは、0.05～0.20）、酸化ケイ素/チタニア=0.073～1.133（望ましくは0.15～0.7）とする。酸化ケイ素の組成比が0.073未満においてはシラン化合物との混和性増大効果が期待できず、このため、塗料の可使時間の延長が望めない。逆に1.133を越えるとチタニアの塗膜の屈折率向上作用が阻害され、高屈折対応が難しくなる。

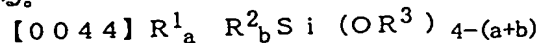
【0039】上記チタニア系複合微粒子の製造方法は、例えば、特開平2-178219号公報に記載されている方法と類似方法で行う。

【0040】①ジルコニア/チタニアの組み合わせの場合は、慣用の方法により、水和チタニアと水和ジルコニアを作成し、酸で解膠させた後、過酸化水素を加えて溶解させ、高温にて加水分解させる。

【0041】②チタニア/ジルコニア/酸化ケイ素の組み合わせの場合は、水和ジルコニアゾルと水和チタニアゾルを作成し、酸で解膠させた後、過酸化水素を加えて溶解させ、さらにケイ酸分散液を加え、高温にて加水分解させる。上記ケイ酸分散液は、例えば、アルカリケイ酸水溶液を脱アルカリすることにより調製する。

【0042】上記加水分解物は、微粒子の分散液である。この微粒子分散液は、イオン交換法・逆浸透法・限外ろ過・真空蒸発法により精製処理して微粒子とすることが望ましい。

【0043】(c) 上記オルガノアルコキシシランとしては、具体的には一般式で示されるものが使用可能である。



（但し R^1 は炭素数1～6のアルキル基、ビニル基、エポキシ基、メタクリルオキシ基、フェニル基であり、 R^2 は、炭素数1～6のアルキル基、ハロゲン化アルキル

基であり、 R^3 は炭素数1～4のアルキル基、アルコキシアルキル基であり、 a 及び b は0、1、2、であつて、 $a+b=0、1、2、3$ のいずれかである。）

より、具体的には、テトラメトキシシラン、メチルトリメトキシシラン、ビニルトリメトキシシラン、 γ -メタクリロキシプロピルトリメトキシシラン、トリメチルクロロシラン、グリシドキシメチルトリメトキシシラン、 α -グリシドキシエチルトリメトキシシラン、 β -グリシドキシエチルトリメトキシシラン、 γ -グリシドキシプロピルトリメトキシシラン、 γ -グリシドキシプロピルメチルジエトキシシラン等を挙げることができる。これらは、単独でも又2種以上併用することも可能である。

【0045】(d) 上記において、溶液タイプを使用する場合の溶媒としては、炭化水素類、ハロゲン化物、アルコール類、ケトン類、エステル類、エーテル類、等を挙げることができる。

【0046】(e) プライマー塗料の調製方法は、水性エマルションの場合、下記の如く行なう。

【0047】水分散型ポリウレタン溶液（水性エマルション）、上記オルガノシラン加水分解物表面処理無機微粒子、及び、界面活性剤を所定比で、極性溶剤中で、均一な状態になるまで攪拌混合する。このときの極性溶剤の配合量は、ポリウレタン溶液、無機微粒子の合計量の約3～6倍、望ましくは、約4～5倍とする。

【0048】(2) このプライマー層の膜厚は、通常、 $0.01\sim 50\mu\text{m}$ ($10\sim 50000\text{nm}$)、望ましくは、 $0.01\sim 15\mu\text{m}$ ($10\sim 1500\text{nm}$)、さらに望ましくは、 $0.02\sim 1.0\mu\text{m}$ ($20\sim 1000\text{nm}$) とする。 $0.01\mu\text{m}$ 以下にすると耐衝撃性の効果は余り望まず、 $50\mu\text{m}$ を越えると面精度（レベリング性）が低下する。なお、 $1.5\mu\text{m}$ を越えてもよいが、塗膜密着性及び曇り等の観点からは $1.5\mu\text{m}$ 以下が望ましい（試験例18参照）。プライマー層の屈折率は、無機微粒子の種類や量にもよるが、 $1.40\sim 1.70$ である。

【0049】コーティング方法としては、ディッピング法、スピンコート法など公知の方法から選ばれる。例えば、ディッピング法でコーティングする場合は、上記膜厚にするために、引き上げ速度は、 $50\sim 2000\text{mm}/\text{min}$ とする。硬化条件は、 $80\sim 120^\circ\text{C}$ の範囲で1～60分である。

【0050】B. 本発明を適用する光学要素は、有機ガラスの表面に、ハードコート及び無機反射防止膜が積層されてなることを前提とする。

【0051】(1) 上記有機ガラス基材は、透明で屈折率が $1.40\sim 1.70$ のものならば、特に限定されない。基材材料としては、ポリメチルメタクリレート、ポリカーボネート、脂肪族アリルカーボネート系、芳香族アリルカーボネート系、ポリチオウレタン、等を挙

げることができる。さらに具体的には、脂肪族アリルカーボネート系としては「CR39」（PPG社製ポリ（ジエチレングリコールビスアリルカーボネート）の商品名）、ポリチオウレタン系としては、「MR6」（三井東圧化学社製の商品名）等を挙げることができる。

【0052】(2) 上記ハードコート（シリコン系硬化塗膜）は、シリコン系のものならば特に限定されない。例えば、オルガノアルコキシシランの加水分解物に、触媒、金属酸化物の微粒子・複合微粒子を加え、希釈溶剤で適宜塗布可能な粘度になるようにハードコート液を調製する。さらに、このハードコート液には、界面滑性剤（レベリング剤）、紫外線吸収剤、等の薬剤を添加することも可能である。こうして調製したハードコート液を、慣用手段で基体に塗布し、乾燥硬化させてハードコートを得る。このハードコートの膜厚は、通常、 $0.5\sim 20\mu\text{m}$ とする。

【0053】①上記オルガノアルコキシシランとしては、前記無機微粒子の表面処理に使用するものが使用可能である。

【0054】②上記触媒としては、トリメリット酸、無水トリメリット酸などの有機カルボン酸；チタンアルコキシド、ジルコアルコキシド、シリカアルコキシドなどの金属アルコキシド；メチルイミダゾール、ジシアンアミドなどの窒素含有有機化合物；アセチルアセトンアルミニウム等の金属錯体；酢酸ナトリウム、酢酸カリウム等のアルカリ金属有機カルボン酸塩を使用できる。

【0055】③上記希釈溶剤としては、アルコール類、ケトン類、エステル類、エーテル類、セロソルブ（エチレングリコールのモノアルキルエーテル）類、の内、1種又は2種以上を混合して使用できる。

【0056】④上記金属酸化物としては、主として、酸化ケイ素、酸化鉄（III）、チタニア（IV）、酸化セリウム（IV）、酸化スズ（IV）、酸化タングステン（VI）、酸化タンタル（V）、酸化アンチモン（III）、ジルコニア、酸化アルミニウム等を使用可能である。単一使用の他に、2種以上を併用、又は、複合微粒子として使用することもできる。

【0057】この、金属酸化物の上記加水分解物100部に対する配合量は、 $20\sim 500$ 部、望ましくは、 $20\sim 300$ 部とする。また、粒径は、 $1\sim 100\text{nm}$ とする。

【0058】⑤上記塗布方法としては、はけ塗り塗装・浸せき塗装・ローラ塗装・スプレー塗装・スピン塗装、等を挙げることができる。また、乾燥硬化の条件は、例えば、 $80\sim 120^\circ\text{C}\times 2\text{h}$ とする。

【0059】(3) 反射防止膜は、金属・金属酸化物・金属フッ化物等の無機粉体を、真空蒸着、スパッタリング、イオンプレーティング等の乾式めっき法により形成する。

【0060】上記酸化物としては、二酸化ケイ素、チタ

ニア(IV)、酸化タンタル(V)、酸化アンチモン(III)、ジルコニア、酸化アルミニウム、等を、金属フッ化物として、フッ化マグネシウム、等をそれぞれ挙げる事ができる。

【0061】

【発明の作用・効果】本発明の光学要素（プラスチックレンズ）用プライマーは、(a) ウレタンエラストマー、(b) オルガノアルコキシシランの加水分解物で表面処理した無機微粒子を、必須有効成分とすることにより、後述の実施例で支持される如く、ポットライフに問題が発生し難く、さらには、ハードコートを有する光学要素に適用した場合、表面処理面の外観、耐候性、染色性等の諸物性も改善される。特にジルコニアを含む特定のチタニア系複合微粒子を使用した場合、耐候性、特に、耐紫外線性の向上効果が大きい。

【0062】そして当該プライマーを使用して、有機ガラス上にプライマー層を形成した場合は、当該プライマー層がハードコートと有機ガラスとの間に介在することにより、当該プライマー層がハードコートとの密着性を改善できる。

【0063】当然、プライマー層の存在により、従来と同様にして、耐衝撃性を、ハードコート上に反射防止膜が形成された光学要素に付与できるとともに、そのプライマー層の屈折率を1.40～1.70の範囲に自由に調整できるので、どの有機ガラスにも応用できる。又、今までのウレタン樹脂によるプライマー層に比して、耐候性も向上する。特にジルコニアを含む特定のチタニア系複合微粒子を使用した場合、耐候性、特に、耐紫外線性の向上効果が大きい。

【0064】なお、特開平8-248204号公報（特願平7-45867号）には、明細書比較例2に、本発明の実施例に類似する技術が開示されている。

【0065】しかし、当該比較例2は、密着性の失敗例であり、そのプライマー層の膜厚は約2 μ m以上であり、本願発明の望ましい範囲0.1～1.5 μ mから、中心点がシフトしている。この膜厚の違いにより、本願発明においては、密着性（耐紫外線性におけるものも含めて）を確保できるとともに、オルガノアルコキシシランで無機微粒子を表面処理するだけで、オルガノアルコキシシランを添加含有させなくても、密着性を確保できるとともに、耐衝撃性が薄くても確保できることを見出し本願発明を完成したものである（表7試験例17・18参照）。

【0066】

【実施例】以下、本発明の効果を確認するために、比較例とともに行った実施例について説明をする。

【0067】A. プライマー塗料の調製：

<実施例1-1>不揮発分25%水分散型ポリウレタン（商品名「スーパーフレックス107」第一工業製薬社製）：130部、メチルアルコール分散型表面処理シリ

カ微粒子（商品名「オスカル1122G」触媒化成社製； γ -グリシドキシメチルプロピルトリメトキシシランの加水分解物の表面処理品、固形分20%）：35部、及び界面活性剤（商品名「フロラードFC430」住友3M社製；フッ素アルキルエステル）：1.5部を混合溶剤（メチルアルコール600部、純水55部、イソプロピルアルコール10部）中で均一な状態になるまで攪拌して調製した。

【0068】<実施例1-2>不揮発分30%水分散型ポリウレタン（商品名「スーパーフレックス160」第一工業製薬社製）：112部、メチルアルコール分散型表面処理シリカ微粒子（実施例1-1と同じ）：35部、及び界面活性剤（実施例1-1と同じ）：1.5部を、混合溶剤（実施例1-1と同じ）中で均一な状態になるまで攪拌して調製した。

【0069】<実施例1-3>不揮発分33%水分散型ポリウレタン（商品名「スーパーフレックス190」第一工業製薬社製）：100部、メチルアルコール分散型表面処理酸化ケイ素微粒子（実施例1と同様）：35部、及び界面活性剤（実施例1と同様）：1.5部を混合溶剤（メチルアルコール630部、純水55部、イソプロピルアルコール10部）中で均一な状態になるまで攪拌して調製した。

【0070】<比較例1-1>不揮発分25%水分散型ポリウレタン（商品名「スーパーフレックス107」第一工業製薬社製）：200部

不揮発分30%シリカ微粒子（商品名「Cataloid SA」触媒化成社製）：120部
アルコキシシラン加水分解物（ γ -グリシドキシプロピルトリメトキシシラン加水分解物16部を純水10部で加水分解したもの）：16部、及び、界面活性剤（実施例1-1と同じ）：1.5部を、混合溶剤（ジアセトンアルコール95部、メチルアルコール435部、イソプロピルアルコール10部）中で均一な状態になるまで攪拌して調製した。

【0071】<比較例1-2>不揮発分25%水分散型ポリウレタン（比較例1と同じ）：160部、及び界面活性剤（実施例1-1と同じ）：1.5部を、混合溶剤（メチルアルコール660部、イソプロピルアルコール10部）中で均一な状態になるまで攪拌して調製した。

【0072】<比較例1-3>不揮発分25%水分散型ポリウレタン（比較例1と同じ）：400部、及び界面活性剤（実施例1-1と同じ）：1.5部を、混合溶剤（メチルアルコール473部、イソプロピルアルコール10部）中で均一な状態になるまで攪拌して調製した。

【0073】<比較例1-4>ウレタン系熱可塑性エラストマー（商品名「LQ3510」三洋化成社製）30部、及び、界面活性剤（実施例1-1と同じ）：1.5部を、混合溶媒（トルエン40部、イソプロピルアルコ

ール20部) 中で均一な状態になるまで攪拌して調製した。

【0074】<従来例-1 (特開平5-25299号対応例)>ポリエステルタイプのポリオール (商品名「デスモフェン670-80B」住友バイエル (株) 製) : 131.9部

ブロック型ポリイソシアネート (商品名「デスモジュールS-2759」住友バイエル (株) 製) : 126部、及び、界面活性剤 (商品名「フロラードFC430」住友3M社製; フッ素アルキルエステル) : 0.5部を溶剤 (プロピレングリコールモノメチルエーテル) : 741.6部中で均一な状態になるまで攪拌して調製した。

【0075】<従来例-2 (米国特許第5316791号対応例)>不揮発分30%、水分散型ポリウレタン (商品名「Witco Bond W-240」WitcoCorp. 製) : 115部、界面活性剤 (商品名「フロラードFC430」住友3M社製; フッ素アルキルエステル) : 1.5部を、混合溶剤 (メチルアルコール620、純水55、イソプロピルアルコール10) 中で均一な状態になるまで攪拌して調製した。

【0076】<実施例2-1>市販の水性エマルションポリウレタン「スーパーフレックス150」 (第一工業製薬製、固形分濃度30%、無黄変型、エステル・エーテル系) 83部、メチルアルコール300部、チタニア系複合微粒子「オプトレイク1120Z (S-25, A-8)」 (触媒化成工業製、 $ZrO_2 / TiO_2 = 0.07$ 、 $SiO_2 / TiO_2 = 0.50$ 、粒径10 μm 、固形分濃度20%、分散媒体メチルアルコール、表面改質剤テトラエトキシシラン) 60部に、レベリング剤「SILWET L-77」 (日本ユニカー製) 3部を加え、60rpmで24時間攪拌し、塗料組成物とした。

【0077】<実施例2-2>実施例2-1において、使用した水性エマルションポリウレタンを、「スーパーフレックス190」 (第一工業製薬製、固形分濃度33%、無黄変型、エステル系) 75部に変える以外は、同様に行った。

【0078】<実施例2-3>実施例2-1において、使用した水性エマルションポリウレタンを、「スーパーフレックス107」 (第一工業製薬製、固形分濃度25%、無黄変型、エステル系) 100部に変える以外は、同様に行った。

【0079】<実施例2-4>実施例2-1において、使用したチタニア系複合微粒子を、「オプトレイク1120Z (S-7, G)」 (触媒化成工業製、 $ZrO_2 / TiO_2 = 0.02$ 、 $SiO_2 / TiO_2 = 0.22$ 、粒径10 μm 、固形分濃度20%、分散溶媒メチルアルコール、表面改質剤 γ -グリシドキシプロピルトリメトキシシラン) 55部に変える以外は、同様に行った。

【0080】<実施例2-5>実施例2-1において、

使用したチタニア系複合微粒子を変更した以外は、同様に行った。使用したチタニア系複合微粒子は、 $ZrO_2 / TiO_2 = 0.16$ 、 $SiO_2 / TiO_2 = 0.65$ 、粒径6 μm 、固形分濃度20%、分散溶媒メチルアルコール、表面改質剤 γ -グリシドキシプロピルトリメトキシシランよりなるものを70部添加した。

【0081】<実施例2-6>実施例2-1において、該チタニア系複合微粒子の添加量を130部に変える以外は、同様に行った。

【0082】<実施例2-7>実施例2-3において、該チタニア系複合微粒子の添加量を130部に変える以外は、同様に行った。

【0083】<実施例2-8>実施例2-5において、該チタニア系複合微粒子の添加量を140部に変える以外は、同様に行った。

【0084】<比較例2-1>実施例2-1において、使用したチタニア系複合微粒子を、「オプトレイク1130F-2 (A-8)」 (触媒化成工業製、 $Fe_2O_3 / TiO_2 = 0.02$ 、 $SiO_2 / TiO_2 = 0.11$ 、粒径10 μm 、固形分濃度30%、分散溶媒メチルアルコール、表面改質剤テトラメトキシシラン) 37部に変える以外は、同様に行った。

【0085】<比較例2-2>実施例2-3において、使用したチタニア系複合微粒子を、「オプトレイク1130F-2 (A-8)」 (前述) 37部に変える以外は、同様に行った。

【0086】<比較例2-3>実施例2-6において、使用したチタニア系複合微粒子を、「オプトレイク1130F-2 (A-8)」 (前述) 80部に変える以外は、同様に行った。

【0087】<比較例2-4>実施例2-7において、使用したチタニア系複合微粒子を、「オプトレイク1130F-2 (A-8)」 (前述) 80部に変える以外は、同様に行った。

【0088】<比較例2-5>実施例2-3において、チタニア系複合微粒子を、コロイダルシリカ「カタロイドSA」 (触媒化成工業製、固形分濃度30%、分散溶媒メチルアルコール) に変える以外は、同様に行った。

【0089】<比較例2-6>実施例2-3において、チタニア系複合微粒子を添加しない以外は、同様に行った。

【0090】<参照例>実施例2-6において、 γ -グリシドキシトリメトキシシラン18部を純水12部で加水分解したものを加えた以外は、同様に行った。

【0091】B. ハードコート液の調製
<ハードコート液1-a> γ -グリシドキシプロピルトリメトキシシラン109部、ケイ酸エチル40部、 γ -グリシドキシプロピルメチルジメトキシシラン27部に、メチルアルコール320部を加え攪拌しながら、0.01規定の塩酸38部を滴下して、一昼夜加水分解

を行う。

【0092】続いて、該加水分解物に、メタノール分散シリカゾル（商品名「メタノールシリカゾル」日産化学工業社製、固形分30%）390部、イソプロピルアルコール9.9部、界面活性剤（商品名「フロラードFC430」住友3M社製；フッ素アルキルエステル）1.5部、及び触媒（アセチルアセトン鉄）1.5部を加え、一昼夜攪拌後、濾過して調製した。

【0093】＜ハードコート液1-b＞γ-グリシドキシプロピルトリメトキシシラン100部に、0.01規定の塩酸100部を加えて2時間還流にて加水分解を行なう。続いて、該加水分解物に、メタノール分散シリカゾル（ハードコート液1-aと同じ）1200部、メチルアルコール200部、界面活性剤（ハードコート液a.と同じ）0.4部、及び、触媒（アセチルアセトンアルミニウム）7部を加えて、一昼夜攪拌後、濾過して調製した。

【0094】＜ハードコート液1-c＞γ-グリシドキシプロピルトリメトキシシラン150部に、0.05規定の塩酸20部を加えて加水分解を行なう。

【0095】続いて、メタノール分散シリカシリカゾル（ハードコート液1-aと同じ）350部、メチルセロソルブ50部、イソプロピルアルコール210部、n-ブタノール105部、界面活性剤（ハードコート液1-aと同じ）1.5部を加え、一昼夜攪拌後、濾過して調製した。

【0096】＜ハードコート液2-a＞γ-グリシドキシプロピルトリメトキシシラン100部、メチルアルコール200部とを加え攪拌しながら、0.01規定の塩酸25部を滴下して、一昼夜加水分解を行う。

【0097】続いて、該加水分解物に、チタニア系複合微粒子「オプトレイク1130F-2（A-8）」（前述）220部、触媒（アセチルアセトンアルミニウム）20部、レベリング剤「サーフロンS-381」（旭ガラス社製）2部を加え混合した。

【0098】＜ハードコート液2-b＞γ-グリシドキシプロピルトリメトキシシラン100部に、ケイ酸エチル15部、メチルアルコール200部、0.01規定の塩酸25部を加えて、室温において一昼夜加水分解を行なう。

【0099】続いて、該加水分解物に、チタニア系複合微粒子「オプトレイク1130F-2（A-8）」（前述）115部、触媒（アセチルアセトンアルミニウム）20部、レベリング剤「サーフロンS-381」（旭ガラス社製）2部を加え混合した。

【0100】C. 製品試験片の調製

(1) プライマー層の形成

＜実施例1-1～3、比較例1-1～3及び従来例1・2＞表1に示す各基材（プラスチックレンズ）に、表示の各実施例・比較例のプライマー塗料を、ディッピング

法（引上げ速度105mm/min、但し、比較例1-1～4：100mm/min、従来例1：10mm/sec）で塗布し、110℃×20分（但し、比較例1-4：120℃×30分、従来例：90℃×30分）の条件で硬化させた。

【0101】＜実施例2-1～8及び比較例2-1～6、参考例＞表4～5に示す各基材（プラスチックレンズ）に、表示の各実施例・比較例のプライマー塗料を、ディッピング法（引上げ速度100mm/min、但し、試験片18は100mm/sec）で塗布し、100℃×10分の条件で硬化させた。

【0102】なお、使用した基材の各仕様は下記の通りである。なお、試験片10・16は、プライマー塗膜を形成しなかった。

【0103】①CR-39：ポリグリコールビスアリルカーボネート製レンズ、屈折率：1.498

②MR6：ジフェン酸ジアリル・ウレタンアクリレート・ジイソプロピルパーオキシジカーボネート共重合体、屈折率 1.60

③TU：チオウレタン樹脂、屈折率 1.66

(2) ハードコートの形成

＜実施例1-1～3及び比較例1-1～3＞上記プライマー塗膜を形成した基材の上に、表示の各ハードコート液を、ディッピング法（引上げ速度105mm/min、但し、ハードコート液1-cは100mm/min）で塗布し、100℃×20分予備乾燥した後、110℃×2時間（但し、ハードコート液1-cは120℃×3時間）の条件で加熱硬化させた。

【0104】＜実施例2-1～8、比較例2-1～8及び参考例＞上記プライマー塗膜を形成した基材の上に、表示の各ハードコート液（2-a、2-b）を、ディッピング法（引上げ速度100mm/min、但し、試験例18は100mm/sec）塗布し、100℃×2時間の条件で加熱硬化させた。

【0105】(3) 反射防止膜の形成

上記ハードコートを形成した基材の上に、無機物質を以下に示す構成で真空蒸着法によって蒸着膜を形成する。

【0106】 $\text{SiO}_2 / \text{ZrO}_2$: 1/4 λ、 ZrO_2 : 1/4 λ、 SiO_2 : 1/4 λ

D. 試験項目

上記の如く調製した各試験片（製品実施例・比較例・従来例）について、下記各項目の試験を行なった。

【0107】(1) プライマー層とハードコートとの密着性

塗膜面に1mmの基材に達するゴバン目を塗膜の上から鋼ナイフで100個入れて、セロハン粘着テープ（ニチバン製）を強くはりつけ、90度方向に急速にはがし、下記の基準にて評価を行う。

【0108】（実施例1-1～3及び比較例1-1～3）

3A: 10回以上剥離なし

2A: 5～9回の剥離なし

A: 1～4回の剥離なし

AB: キザミ線に沿い、点状もしくは線状剥離

B: キザミ線に沿い、面状剥離(20%以下)但し1マ
ス目の剥離面積1/2以下

C: キザミ線に沿い、面状剥離(20%以上)但し1升
目の剥離面積1/2以下

D: キザミ線に沿い、面状剥離但し1升目の剥離面積全
面

二次密着性に関しては、80℃で10分間の温水に浸漬
後、上記と同様の方法で判定を行う。

【0109】(実施例2-1～8及び比較例2-1～
8) 剥離しない升目の数。

【0110】(2) 耐擦傷性

(実施例1-1～3及び比較例1-1～3) スチールウ
ール(#0000)で硬化塗膜の上を擦り、その結果を
肉眼により判定評価を行う。

【0111】3A: キズの面積が0%

2A: キズの面積が1%を超え2%未満

A: キズの面積が3%を超え10%未満

AB: キズの面積が10%を超え30%未満

B: キズの面積が30%を超え60%未満

C: キズの面積が60%以上

D: キズの面積が全面

塗膜なしの状態を擦った判定はCであった。

【0112】(実施例2-1～8及び比較例2-1～
8)

○: 傷の入った面積が10%以下

△: 傷の入った面積が10%を越えて30%以下

X: 傷の入った面積が30%を越える

(3) 耐衝撃性

鋼球落下試験を行なった。具体的には、127cmの高さ
から、サンプルの中心部へ鋼球(37g)を落下させ、
割れないものを合格とした。

【0113】(4) 耐熱性

(実施例1-1～3及び比較例1-1～3) 各設定温度
のパーフェクトオープンに5分間入れ、直後及び30分
間放置後における、表面処理面のクラック発生の有無を
判定する。

【0114】

◎: 変化なし

○: 直後細く発生、30分後消失

△: 直後太く、30分後細い

X: 直後太く、30分後も太い状態のまま

(実施例2-1～8及び比較例2-1～8) パーフェク
トオープンにて70℃×5分間の条件で加熱し、30分
間室温放置後における表面処理面のクラック発生の有無
にて判定する。

【0115】(5) 外観

(実施例1-1～3及び比較例1-1～3) レンズに蛍
光灯の光を当て、目視で表面処理面の透明度・異物の発
生・塗装状態、及び、クラック発生の有無を下記の評価
方法で判定を行う。

【0116】①透明度:

◎: クモリなし(プライマー層なしHDMCコートブラ
スチックレンズと同等)

○: 少しクモリがあるが眼鏡レンズとして支障を来さな
い

△: クモリが目立つ

X: 白く濁って見える

②異物の発生:

○: 無し良好、X: 異物の発生

③塗装状態:

○: 良好、△: レンズ外周より10mm以内に面タレあ
り、X: 全面に面タレあり

④クラック発生の有無:

○: 無し、X: あり

(実施例2-1～3及び比較例2-1～3) 背景を黒く
した中に蛍光灯「商品名: メロウ5N」(東芝ライテッ
ク社製、三波長型昼白色蛍光灯)をおき、蛍光灯の光を
反射防止膜表面で反射させ、対象物表面にできる干渉膜
(虹模様)の有無により判定した。

【0117】(6) 染色性

一般的な分散染料であるニコライトブラウン7部を、純
水1000部に添加した溶液中で、90℃10分間の条
件で浸漬処理にて染色する。視感透過計で測定し、この
値が80%以下で、外観(表面処理面)においてもクラ
ック及び膜剥離等がないものを良好と判断する。

【0118】

○: 全て良好

△: 染色性もしくは外観でどちらか一方が良好なもの

X: 染色性と外観ともに問題があるもの

(7) 耐候性試験

促進耐候性試験機(スガ試験機株式会社製「サンシャイ
ンスーパーロングライフウェザーメーター」)で200
時間暴露して、外観等の異常の有無を目視判定した。

【0119】○: 良好、X: クラック等の発生

(8) 耐紫外線性試験

促進耐紫外線試験機(スガ試験機株式会社製「スーパー
キセノン促進耐候性試験機」)で200時間暴露して、
外観等の異常、黄変等の確認、視感度透過率の変化(視
感度透過率系: 富士光電工業社製「STS-1」、密着
性試験等の結果により判定した。

【0120】(9) プライマー液安定度

プライマー液作成後、24時間攪拌と凝集物の有無の調
査

○: 凝集物発生無し、△: 少量の凝集物あり、X: ゲル
化

E. 試験結果と評価

(1) <実施例1-1～3、比較例1-1～3及び従来例1・2>

試験結果を示す表2～3から、各実施例のプライマーは、安定性に優れ、また、各実施例のプライマーを用いた、各試験例は、全ての項目において、優れた物性を示すことが分かる。特に、従来例に比して、密着性、耐久性、耐熱性、及び、染色性、及び、耐候性等の点に比して、格段に優れていることが分かる。

【0121】他方、比較例1-1の如く、無機微粒子とオルガノアルコキシシラン加水分解物を別に添加したものは、プライマー安定性に劣るとともに、外観、染色性、耐候性等において、若干劣ることが分かる。また、オルガノアルコキシシラン加水分解物表面処理無機微粒子を含まない場合は、いずれかの耐熱性、外観、耐候性等の物性において劣ることがわかる。

【0122】即ち、比較例1-2・3は、本発明の表面処理無機微粒子を含まない水分散型プライマーを用いてプライマー層膜厚を変えたもので、膜厚が薄い比較例2は、耐熱性、耐候性等において劣り、膜厚が厚い製品比較例3は、耐熱性、外観（クラック発生）、耐候性等において劣る。

【0123】ラッカー分散型プライマーを用いた比較例1-4は、外観において劣る。

【0124】(2) <実施例2-1～8、比較例2-2～4及び参考例>

試験結果を示す表6～7から、各実施例のプライマーを用いた各試験例は、全ての項目において、優れた物性を示すことが分かる。他方、チタニア系複合微粒子中にジルコニアを含まない比較例2-1～4は、耐紫外線性において、黄変が見られ、視感度透過率の変化も大きいことが分かる。当然、無機微粒子としてコロイダルシリカを使用した比較例2-5及び無機微粒子を含まない比較例2-6は、干涉縞が目立ち、更には、後者は、耐熱性・耐候性試験においてクラックが入った。また、プライマー層を有しない試験片1016は、耐衝撃性がほとんどないことが分かる。

【0125】なお、実施例2-6においてオルガノシラン加水分解物を添加した参照例を用いた試験例17は、ほとんどの物性において問題はないが、実施例6に比して、耐衝撃性に劣ることが分かる。また、プライマーの膜厚が1.5 μm を超えている試験例18は密着性に劣っている。

【0126】これら耐衝撃性の数量標示は、前記耐衝撃性試験において、16・37・50・50・100・150・200・250・300・350・400gの各鋼球を落下させ、未破壊の最高重量を表示したものである。

【0127】

【表1】

	レンズ	プライマー組成物	プライマー膜厚 (μm)	シリコン硬化塗料	シリコン硬化塗膜膜厚 (μm)
製品実施例 1-1①	CR-39	実施例1-1	0.5	<ハードコート液1-a>	3.2
〃 1-1②	MR6	〃	〃	〃	〃
〃 1-2①	CR-39	実施例1-2	0.5	〃	〃
〃 1-2②	MR6	〃	〃	〃	〃
〃 1-3	CR-39	実施例1-3	0.6	〃	〃
製品比較例 1-1	CR-39	比較例1-1	1.0	<ハードコート液1-b>	2.8
〃 1-2	〃	比較例1-2	0.5	<ハードコート液1-a>	3.2
〃 1-3	〃	比較例1-3	2.0	〃	〃
〃 1-4	〃	比較例1-4	測定不能	<ハードコート液1-c>	2.5
製品従来例 1	CR-39	従来例1	5.4	<ハードコート液1-a>	3.2
〃 2	CR-35	従来例2	0.6	〃	〃

【0128】

【表2】

		製品実施例 1-1 ①	製品実施例 1-2 ②	製品実施例 1-2 ①	製品実施例 1-2 ②	製品実施例1-3
耐 久 性	一次密着性	3A/3A	3A/3A	3A/3A	3A/3A	3A/3A
	SW接合性	A	A	A	A	A
	二次密着性	3A/3A	3A/3A	3A/3A	3A/3A	3A/3A
耐衝撃性: ±0.00		合 格	合 格	合 格	合 格	合 格
耐 熱 性	60℃↓	○	○	○	○	○
	70℃↓	○	○	○	○	○
	80℃↓	○	○	○	○	○
	90℃↓	△	△	△	△	△
	100℃↓	△	X	△~X	X	△~X
外 観	クモリ	○	○	○	○	○
	異物発生	○	○	○	○	○
	塗れ性	○	○	○	○	○
	クラック	○	○	○	○	○
染色性		○	○	○	○	○
耐候性		○	○	○	○	○
プライマー安定度		○	←	○	←	○

【0129】

【表3】

製 品 名		比較例1-1	比較例1-2	比較例1-3	比較例1-4	従来例1	従来例2
耐 久 性	一次密着性	3A/3A	3A/3A	3A/3A	3A/3A	C/C	3A/3A
	SW接合性	A B	A	B	C	D	B
	二次密着性	3A/3A	3A/3A	3A/3A	3A/3A	C/C	3A/3A
耐衝撃性: ±0.00		合 格	合 格	合 格	合 格	合 格	合 格
耐 熱 性	60℃↓	○	○	○	○	X	○
	70℃↓	○	○	△	○	X	○
	80℃↓	○	△~X	X	○	X	△
	90℃↓	△	X	X	○	X	X
	100℃↓	X	X	X	X	X	X
外 観	クモリ	△	○	○	X	○	○
	異物発生	X	○	○	X	X	○
	塗れ性	△	○	○	X	X	○
	クラック	○	○	X	○	X	○
染色性		X	△	△	○	X	○
耐候性		△ (劣変)	X	X	○	X	○
プライマー安定度		X	○	○	○	○	○

【0130】

【表4】

【0132】

【表6】

試験 No	レンズ	プライマー層 (膜厚)	ハードコート (膜厚)
1	MR6	実施例2-1 (0.6 μm)	2 - b (1.8 μm)
2	〃	比較例2-1 (0.7 μm)	2 - b (1.8 μm)
3	〃	実施例2-2 (0.6 μm)	2 - b (1.8 μm)
4	〃	実施例2-3 (0.4 μm)	2 - b (1.8 μm)
5	〃	比較例2-2 (0.4 μm)	2 - b (1.8 μm)
6	〃	実施例2-4 (0.6 μm)	2 - b (1.8 μm)
7	〃	実施例2-5 (0.6 μm)	2 - b (1.8 μm)
8	〃	比較例2-5 (0.5 μm)	2 - b (1.8 μm)

【0131】

【表5】

試験 No	レンズ	プライマー層 (膜厚)	ハードコート (膜厚)
9	MR6	比較例2-6 (0.7 μm)	2 - b (1.8 μm)
10	〃	無し	2 - b (1.8 μm)
11	T U	実施例2-6 (0.6 μm)	2 - a (1.5 μm)
12	〃	比較例2-3 (0.6 μm)	2 - a (1.5 μm)
13	〃	実施例2-7 (0.5 μm)	2 - a (1.5 μm)
14	〃	比較例2-4 (0.4 μm)	2 - a (1.5 μm)
15	〃	実施例2-8 (0.5 μm)	2 - a (1.5 μm)
16	〃	無し	2 - a (1.5 μm)
17	〃	参照例 (0.5 μm)	2 - a (1.5 μm)
18	〃	実施例2-6 (2.1 μm)	2 - a (3.8 μm)

試験 No	外 観	密着性	耐擦傷性	耐衝撃性	耐熱性	耐候性	而寸歩タト系京牛生		
							外観	視感度透 過率変化	密着性
1	干渉縞 目立たない	100/100	○～△	合格	クラック 入らず	異常無し	良好	-2.6%	100/100
2	〃	〃	〃	〃	〃	〃	多少黄変	-4.0%	〃
3	〃	〃	〃	〃	〃	〃	良好	-2.5%	〃
4	〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃	-2.6%	〃
5	〃	〃	〃	〃	〃	〃	多少黄変	-3.7%	〃
6	〃	〃	〃	〃	〃	〃	良好	-2.8%	〃
7	〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃	-2.1%	〃
8	干渉縞目立つ	〃	〃	〃	〃	〃	多少黄変	-2.7%	〃

【0133】

【表7】

試験 No	外 観	密着性	耐擦傷性	耐衝撃性	耐熱性	耐候性	而寸歩タト系京牛生		
							外観	視感度透 過率変化	密着性
9	干渉縞目立つ	100/100	△	合格	クラック 入る	クラック 入る	多少黄変	-3.0%	100/100
10	干渉縞 目立たない	〃	○	不 合 格	クラック 入らず	異常無し	〃	-2.6%	〃
11	〃	〃	〃	合格 (200g)	〃	〃	良好	-3.0%	〃
12	〃	〃	〃	〃	〃	〃	多少黄変	-4.5%	〃
13	〃	〃	〃	〃	〃	〃	良好	-3.2%	〃
14	〃	〃	〃	〃	〃	〃	多少黄変	-4.3%	〃
15	〃	〃	〃	〃	〃	〃	良好	-2.8%	〃
16	〃	〃	〃	不 合 格	〃	〃	多少黄変	-3.4%	〃
17	〃	〃	〃	合格 (37g)	〃	〃	良好	-3.3%	〃
18	〃	90/100	〃	合格	〃	〃	多少黄変	-7.2%	80/100

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明のプライマを適用した光学要素の部分モ
デル断面図

【符号の説明】

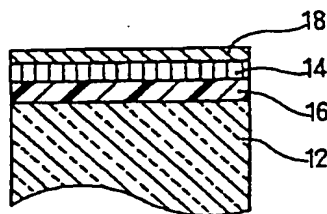
1 2 有機ガラス

1 4 シリコーン硬化塗膜（ハードコート）

1 6 プライマー層

1 8 反射防止膜

【図1】



フロントページの続き

	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
(51)Int. Cl. ⁶				
C 0 9 D 175/04	P H W		C 0 9 D 175/04	P H W
G 0 2 B 1/11			B 2 9 D 11/00	
1/10			G 0 2 B 1/10	A
// B 2 9 D 11/00				Z